

2008  
2009



# Résines Anaérobies



**LOCKTOP**<sup>®</sup>  
*LOCKTOP est une marque déposée de FAREPRO*  
[www.farepro.fr](http://www.farepro.fr)

# Freinage des filetages



Les résines de freinage des filetages LOCKTOP remplacent tous les moyens conventionnels de blocage de filetages, (contre-écrous, clips, rondelles...) dont le couple de torsion n'est assuré que sur 40% de la surface. Les connections bloquées avec LOCKTOP ont un couple de torsion bien supérieur, le contact entre les pièces étant assuré à 100%. LOCKTOP protège de la corrosion, évite le vieillissement et assure l'étanchéité, tout en résistant à la plupart des gaz, fluides, graisses, huiles... Même légèrement huilées, les pièces peuvent être assemblées. L'utilisation de l'activateur LTACT permet l'utilisation de LOCKTOP sur les matériaux passifs : acier inox, zinc, aluminium, laiton ... ainsi que d'accélérer le temps de durcissement de la colle (voir en page 15)

## LT222 - Freinage des filetages, faible viscosité, résistance faible

Recommandé pour un freinage de faible résistance de métaux non ferreux ainsi que de métaux de faible résistance, tel que l'aluminium, susceptible de se cisailer au démontage. Résiste aux vibrations et permet un démontage facile. Utilisation type : Vis pointeaux, vis de réglage, vis à têtes fraisées...

## LT242 - Freinage des filetages, faible viscosité, résistance moyenne

Recommandé pour le freinage de tous types de vis, écrous, goujons. Résiste parfaitement aux vibrations. Le démontage reste possible à l'aide d'outillage normal. Produit d'assez faible viscosité pour jeu peu important

## LT243 - Freinage des filetages, viscosité moyenne, résistance moyenne

Recommandé pour le freinage de tous types de vis, écrous, goujons. Résiste parfaitement aux vibrations. Le démontage reste possible à l'aide d'outillage normal utilisation type : outils pneumatiques, vis de pompes ou compresseurs, vis et écrous de moteur...

## LT243T - Freinage des filetages, viscosité moyenne, résistance moyenne, thixotrope, "oil tolerant"

Utilisation similaire à la LT243, mais de plus haute viscosité permettant de combler des jeux plus importants. Sa nature thixotrope permet l'application sur des plans verticaux sans couler. Peut être appliqué sur des surfaces huileuses.

## LT270 - Freinage des filetages, résistance forte, viscosité moyenne

Recommandé pour le blocage permanent de vis, écrous, tiges filetées, goujons..., ne devant plus être démontés. Très résistant aux chocs et vibrations. Excellente résistance aux huiles, graisses, fluides et gaz industriels. Utilisation type : Goujons et boulons de bloc moteur, corps de pompe...

## LT272 - Freinage des filetages, haute viscosité, haute température, thixotrope, résistance forte

Produit similaire au LT270, mais offrant une résistance accrue à la température (>230°C), une plus haute viscosité permettant de combler des jeux plus importants. Sa nature thixotrope permet l'application sur des plans verticaux sans couler.

## LT290 - Freinage des filetages, très fluide, pénétration par capillarité, résistance forte

Résine anaérobie de viscosité extrêmement faible qui pénètre par capillarité dans le filetage d'éléments déjà assemblés, elle permet aussi d'étanchéifier certaines cavités de métaux poreux ou légèrement effrités. Utilisation type : Vis d'ajustage et de réglage, vis sans tête...

Réf.	Résistance	Couleur	Viscosité (Cps)	Jeu maxi (mm)	Pour filetages jusqu'à	Couple de rupture ( M10)	Couple de torsion (M10)	Résistance au cisaillement	Résistance à la manipulation	Résistance finale obtenue en	Plage de résistance à la temp.
LT222	Faible	Pourpre	1200-5000	0,25	M36	8 N/mm	4 N/mm	5 N/mm <sup>2</sup>	15 mn.	24 heures	-55 à +150°C
LT242	Moyenne	Bleu	1000	0,20	M36	20 N/mm	7 N/mm	13 N/mm <sup>2</sup>	10-15 mn.	24 heures	-55 à +150°C
LT243			2.000-5.000	0,25					10 mn.		
LT243T			2.200 -11.000 Thixotrope	0,40							
LT270	Forte	Vert	450-550	0,15	M20 R 1/2"	27 N/mm	35 N/mm	20 N/mm <sup>2</sup>	15 mn.	24 heures	-55 à +150°C
LT272		Rouge	15.000 -30.000 Thixotrope	0,25	M36	24 N/mm	30 N/mm	25 N/mm <sup>2</sup>			-55 à +230°C
LT290		Vert	10-25	0,07	M12	30 N/mm	27 N/mm				-55 à +150°C

# Freinage des filetages



**50 ml** - Unité de vente : 1 - Conditionnement : boîte de 10

**250 ml** - Unité de vente : 1 - Conditionnement : boîte de 4

Code	Cdt	h.t. € 1 à 9	h.t. € 10 à 19	h.t. € 20 à 39	h.t. € 40+
LT50222	Flacon	13,70	12,37	10,90	9,25
LT50242					
LT50243					
LT50243T					
LT50270					
LT50272					
LT50290					

Code	Cdt	h.t. € 1 à 9	h.t. € 10 à 19	h.t. € 20 à 39	h.t. € 40+
LT250222	Flacon	54,77	49,44	43,62	37,07
LT250242					
LT250243					
LT250243T					
LT250270					
LT250272					
LT250290					

## LTACT

### Activateur de résines anaérobies

Accélère le temps de polymérisation des résines anaérobies LOCKTOP et permet leur prise sur des substrats inactifs : aluminium, acier inoxydable, zinc, cadmium...

- Accélère la polymérisation des résines anaérobies
- Permet la polymérisation lorsque la température ambiante est trop basse
- Disponible en aérosol 150ml à pompe ou en bidon 1 litre



Code	Désignation	h.t. € 1 à 9	h.t. € 10 à 19	h.t. € 20 à 39	h.t. € 40+
LTACT-150	Activateur de résines anaérobies, aérosol 150ml	14,28	12,84	11,30	9,61
LTACT-1000	Activateur de résines anaérobies, bidon 1 litre	79,98	71,99	64,78	58,31

# Étanchéité des raccords



Les résines anaérobies d'étanchéité des raccords LOCKTOP remplacent l'usage des filasses, pâtes à joints et autres rubans dans l'étanchéité des raccords utilisés dans les systèmes hydrauliques, pneumatiques, gazeux et aqueux... Elles assurent une parfaite étanchéité entre les filets tout en agissant comme lubrifiant et pâte anti-grippante.

Ne bouchent et ne contaminent pas les filtres, valves, robinets... et résistent à la plupart des substances utilisées dans l'industrie.

Le démontage des pièces traitées reste possible, même après des années d'utilisation.

## LT542 - Étanchéité des raccords hydrauliques et pneumatiques

Recommandé pour les raccords à filetages fins, particulièrement dans les circuits hydrauliques et pneumatiques. Convient dans de nombreuses applications industrielles. Remplace les pâtes et rubans d'étanchéité. Étanchéité très rapide.

## LT572 - Étanchéité des tuyaux et plans de joints, chargé au TEFLON®

Recommandé pour l'étanchéité des tuyaux ainsi que des plans de joints. Produit chargé au TEFLON® assurant une très bonne résistance aux vibrations et au tassement ainsi que l'étanchéification immédiate des joints.

## LT577 - Étanchéité des tuyaux et gros filetages, usage universel

Pâte durcissante à usage général pour étanchéifier les raccords à gros filetage dans tous types de circuit de fluides. Assure une étanchéité immédiate permettant de tester les circuits.

## LT577T - Étanchéité des tuyaux et gros filetages, THIXOTROPE

Domaines d'applications similaires à la résine 577, mais thixotrope de haute viscosité et résistant à de plus fortes températures. Ne coule pas. Temps de durcissement très rapide. Recommandé pour les surfaces inertes (zinc, inox...)

Réf.	Résistance au désassemblage	Apparence/consistance	Viscosité (Cps)	Jeu maxi (mm)	Pour filetages jusqu'à	Couple de rupture (M10)	Couple de torsion (M10)	Résistance à la pression	Résistance à la manipulation	Résistance finale obtenue en	Plage de résistance à la temp.
LT542	Moyenne	Liquide brun	400-600	0,15	M20 R 3/4"	15 N/mm	22 N/mm	70 N/mm <sup>2</sup>	4 heures	24 heures	-55 à +150°C
LT572	Faible	Pâte blanche	350.000	0,75	M80 R3"	10 N/mm	4 N/mm				
LT577	Moyenne	Pâte jaune clair	40.000	025		22 N/mm	14 N/mm				
LT577T		Pâte jaune Thixotrope	24.000 80.000	0,60			15 à 30 mn	6 à 24 heures	-55 à +180°C		

**50 ml** - Unité de vente : 1

Conditionnement tubes et flacons : boîte de 10

Conditionnement flacons accordéons : boîte de 5

Code	Cdt	h.t. € 1 à 9	h.t. € 10 à 19	h.t. € 20 à 39	h.t. € 40+
LT50542	Flacon	13,70	12,37	10,90	9,25
LT50572-SB	Flacon accordéon	12,18	11,29	10,63	9,35
LT50577-SB					
LT50577T-SB					
LT50572	Tube souple	11,22	10,38	9,51	8,58
LT50577					
LT50577T					

**250 ml** - Unité de vente : 1

Conditionnement flacons : boîte de 4

Conditionnement tubes souples : boîte de 4

Code	Cdt	h.t. € 1 à 9	h.t. € 10 à 19	h.t. € 20 à 39	h.t. € 40+
LT250542	Flacon	54,77	49,44	43,62	37,07
LT250572	Tube souple	47,34	44,23	41,08	36,87
LT250577					
LT250577T					



# Étanchéité des plans de joint

Les résines anaérobies d'étanchéité des plans de joints LOCKTOP remplacent l'usage de joints pré-découpés tout en assurant un jointage flexible en remplissant toutes les irrégularités de surface. Aucun re-surfage n'est nécessaire avant l'emploi de la résine. Ne bouchent et ne contaminent pas les filtres, valves, robinets... et résistent à la plupart des substances utilisées dans l'industrie.

Le démontage des pièces traitées reste possible, même après des années d'utilisation.



## LT572 - Étanchéité des tuyaux et plans de joints, chargé au Téflon®

Recommandé pour l'étanchéité des tuyaux ainsi que des plans de joints. Produit chargé au TEFLON® assurant une très bonne résistance aux vibrations et au tassement ainsi que l'étanchéification immédiate des joints.

## LT573 - Étanchéité des plans de joints rigides

Destiné à assurer l'étanchéité des plans de joints rigides, en remplacement des joints-découpés traditionnels. Joint "fait sur place" pour l'assemblage à faible jeu de brides, carters de moteurs ou de boîtes de vitesse.

Produit très thixotrope empêchant toute migration du produit avant qu'il ne soit polymérisé.

## LT574 - Étanchéité multi-usage des plans de joint

Pâte à joint universelle en remplacement des joints pré-découpés traditionnels, assure un jointement flexible et permet le remplissage de trous, rayures et autres irrégularités de surface. Joint flexible, ne nécessitant pas de re-surfage préalable. Résiste aux fortes pressions, un resserrage est inutile, reste démontable.

Réf.	Résistance au désassemblage	Apparence consistance	Viscosité (Cps)	Jeu maxi (mm)	Couple de rupture (M10)	Couple de torsion ( M10)	Résistance à la pression	Résistance à la manipulation	Résistance finale obtenue en	Plage de résistance à la temp.
LT572	Moyenne	Pâte blanche	350.000	0,75	10 N/mm	4 N/mm	70 N/mm <sup>2</sup>	4 heures	24 heures	-55 à +150°C
LT573	Faible	Pâte verte	19.000 à 60.000	0,50	4-8 N/mm	4-6 N/mm		30mn		
LT574	Moyenne	Pâte orange	80.000	0,35	24 N/mm	18 N/mm		20mn		

**50 ml** - Unité de vente : 1 -  
Conditionnement tubes : boîte de 10  
Conditionnement flacons accordéons : boîte de 5

Code	Cdt	h.t. € 1 à 9	h.t. € 10 à 19	h.t. € 20 à 39	h.t. € 40+
LT50572	Tube souple	11,22	10,38	9,51	8,58
LT50572-SB	Flacon accordéon	12,18	11,29	10,63	9,35
LT50573	Tube souple	12,93	11,93	10,94	9,86
LT50573-SB	Flacon accordéon	13,99	13,00	12,23	10,75
LT50574	Tube souple	11,22	10,38	9,51	8,58
LT50574-SB	Flacon accordéon	12,18	11,29	10,63	9,35

**250 ml** - Unité de vente : 1 - Conditionnement : boîte de 4

Code	Cdt	h.t. € 1 à 9	h.t. € 10 à 19	h.t. € 20 à 39	h.t. € 40+
LT250572	Tube souple	47,34	44,23	41,08	36,87
LT250573		54,46	50,86	47,27	42,39
LT250574		47,37	44,23	41,08	36,87



# Fixation des emmanchements



Les résines anaérobies de fixation des emmanchements LOCKTOP permettent la fixation des assemblages cylindriques lisses. Elles permettent, au contraire des méthodes conventionnelles de fixation (clavettes, circlips, épaulements...), de répartir à 100% les interfaces, donc les charges, l'adhérence est multipliée par 3. Les tolérances de montage sont beaucoup plus importantes.

La résine LOCKTOP protège aussi de la corrosion, du fretting, évite la déformation des pièces ajustées et assure une excellente étanchéité de l'ajustement.



## LT603 - Fixation des roulements, démontage difficile

Recommandé pour les assemblages à faible jeu (0,1mm maxi) et pour une application sur des pièces ne pouvant pas être bien dégraissées. Utilisations types : Bagues, roulements, chemises, arbres...

## LT620 - Fixation des emmanchements, haute température

Forte résistance aux hautes températures : jusqu'à 230°C en usage continu. Forte viscosité permettant l'assemblage de pièces à jeu important. Utilisations types : Tubes d'échangeurs d'air, automobile, marine...

## LT638 - Fixation des emmanchements, haute résistance

Assure une forte résistance aux charges dynamiques, aussi bien axiales que radiales sur des emmanchements pouvant avoir un jeu assez important. Séchage et durcissement très rapide. Utilisations types : Pignons, poulies, arbres de commande...

## LT641 - Fixation des roulements, démontage normal

Recommandé pour la fixation de pièces qui doivent pouvoir être démontées ultérieurement avec un outillage standard. Renforce la qualité des emmanchements tout en protégeant de la corrosion et du fretting. Utilisations types : Roulements, bagues, inserts...

## LT648 - Fixation des pièces cylindriques et des emmanchements lisses, démontage difficile

Fixation de pièces cylindriques et des emmanchements lisses ne devant plus être démontés ou très difficilement. Offre une tenue en température supérieure (175°C). Assure une forte résistance au cisaillement tout en protégeant de la corrosion et du fretting. Utilisations types : Emmanchements cannelés lisses, chemises de cylindres, inserts, joints...

## LT648T - Fixation des pièces cylindriques et des emmanchements lisses, démontage difficile, thixotrope

Utilisation similaire à la LT648, mais de plus haute viscosité permettant de combler des jeux plus importants. Sa nature thixotrope permet l'application sur des plans verticaux sans couler.

Ref.	Résistance	Démontage	Couleur	Viscosité (Cps)	Jeu maxi (mm)	Couple de rupture (M10)	Résistance au cisaillement	Résistance à la manipulation	Résistance finale obtenue en	Plage de résistance à la temp.
LT603	Forte	Difficile	Vert	125	0,10	30 N/mm	21 N/mm <sup>2</sup>	10-30 mn.	24 heures	-55 à +150°C
LT620				7.000	0,40	21 N/mm	21 N/mm <sup>2</sup>			-55 à +230°C
LT638				2.000	0,25	45 N/mm	28 N/mm <sup>2</sup>			-55 à +150°C
LT641	Moyenne	Normal	Jaune	550	0,15	15 N/mm	10 N/mm <sup>2</sup>			-55 à +150°C
LT648	Forte	Difficile	Vert	550	0,15	35 N/mm	25 N/mm <sup>2</sup>			-55 à +175°C
LT648T				4.000 Thixo.	0,50					

**50 ml** - Unité de vente : 1 - Conditionnement : boîte de 10

Code	Cdt	h.t. € 1 à 9	h.t. € 10 à 19	h.t. € 20 à 39	h.t. € 40+
LT50603	Flacon	13,70	12,37	10,90	9,25
LT50620					
LT50638					
LT50641					
LT50648					
LT50648T					

**250 ml** - Unité de vente : 1 - Conditionnement : boîte de 4

Ref	Cdt	h.t. € 1 à 9	h.t. € 10 à 19	h.t. € 20 à 39	h.t. € 40+
LT250603	Flacon	54,77	49,44	43,62	37,07
LT250620					
LT250638					
LT250641					
LT250648					
LT250648T					



# Colles solvantées



# Colles structurales



**STRUCTOP**<sup>®</sup>  
STRUCTOP est une marque déposée de FAREPRO

# Colle acrylique réactive - AS22



Adhésif réactif bi-composant sans mélange à base de méthacrylates à polymérisation très rapide, permettant de coller virtuellement tous les matériaux pour des jeux allant jusqu'à 0,8mm. Il remplace les méthodes conventionnelles d'assemblage (soudage, vissage, rivetage).

Contrairement aux autres colles acryliques, les colles AS ne requièrent aucun mélange préalable, la polymérisation débute dès que l'adhésif entre en contact avec l'activateur, le temps de manipulation varie alors d'environ 90 secondes à 4 minutes. L'activateur peut être appliqué sur les surfaces à coller jusqu'à 30 jours avant l'assemblage, ce qui offre une grande flexibilité en production.

La colle AS est un adhésif multi-usage permettant de coller la plupart des matériaux entre eux : métaux (même traités en surface), alliages, plastiques (les polyoléfinés doivent être préalablement traités), polystyrène, ABS, PVC, polypropylène, bois, verre, fibre de verre ou de carbone, céramique, pierre... Elle est aussi bien adaptée à la réparation qu'à la production.

L'activateur s'applique sur la surface la plus lisse à coller (pour les surfaces passives, poreuses, les collages à jeu important (>0,4mm) ou les collages nécessitant une prise très rapide, appliquer l'activateur sur les deux surfaces).



- Idéal en production; pas de mélange, l'activateur peut être appliqué jusqu'à 30 jours avant le collage
- Universel: couvre un large éventail d'applications
- Résistance de manipulation comprise entre 2 et 4 minutes
- Résistance finale atteinte en 2 heures seulement
- Très bonne résistance à la température : -40 à 130°C en continu, et 180°C en pointe pendant 30 mn
- Résistance de collage exceptionnelle
- Très bonne résistance aux chocs et aux impacts ainsi qu'à l'eau et aux solvants
- Une fois polymérisée, la colle forme un joint étanche

Couleur (après polymérisation)		Ambre
Jeu maxi (avec l'activateur enduit sur un seul côté)		0,80mm
Plage de résistance à la température		-50 à 130°C en continu, 180°C pendant de courtes périodes, maxi: 30mn
Consommation de produit	Adhésif	De 180 à 300gr par m <sup>2</sup> suivant l'importance du jeu des pièces à assembler
	Activateur	30 ml par m <sup>2</sup> pour les surfaces lisses et jusqu'à 150 ml par m <sup>2</sup> pour les surfaces poreuses
Résistance à la manipulation		2 à 4 minutes
Vitesse de polymérisation	35% de la résistance finale	5 minutes
	50% de la résistance finale	8 minutes
	100% de la résistance finale	24 heures
Résistance au cisaillement après 4 mn		1N/mm <sup>2</sup>
Résistance au cisaillement après 2 heures		35N/mm <sup>2</sup>
<b>Résistance à l'arrachement (DIN 53281-83)</b>		
AlCuMg2pl - laiton - Acier		23N/mm <sup>2</sup>
Acier galvanisé		4N/mm <sup>2</sup>
Vynil rigide		10N/mm <sup>2</sup>
Résistance (en %) à la traction du produit polymérisé en contact direct avec les produits suivants :	Essence/diésel	80% après 90 jours
	Xylène	80% après 90 jours
	Huiles, graisses	100% après 90 jours
	Prétrol brut	100% après 30 jours
	Eau à 20°C	80% après 90 jours
	Eau à 90°C	30% après 90 jours



Code	Désignation	h.t. € 1 à 9	h.t. € 10 à 19	h.t. € 20 à 39	h.t. € 40+
AS22-40	Colle acrylique 22.000 Mpas, seringue 40 g	8,97	8,13	7,28	6,55
AS22-1000	Colle acrylique 22.000 Mpas, pot de 1 kg	163,65	146,75	131,97	118,24
ACTAS-20	Activateur, flacon 20 ml avec pinceau	8,39	7,55	6,81	6,13
ACTAS-100	Activateur, flacon 100 ml	31,62	28,45	26,66	22,96

## GLUETOP-D Colle définitive multi-usages

Colle haute performance définitive possédant un tack initial très élevé (adhérence instantanée). Étudiée pour le collage de grandes surfaces de matériaux légers et semi-légers, tels que : liège, carton, plastique...

Couleur claire, ne tache pas, ne jaunit pas.

Collage et montage rapide de grandes et moyennes surfaces de matériaux sur eux-mêmes ou entre eux, tels que : carton, papier, liège, tissu, polystyrène, mousse, bois, verre, plastique, feuilles de métal, isorel, laine de verre...



## GLUETOP-R Colle repositionnable

Colle repositionnable pour montages et collages successifs. Applicable sur la plupart des supports, sauf plastiques à faible énergie de surface (polypropylène, polyéthylène, Téflon...). Permet de réaliser un grand nombre de repositionnements.

Colle transparente, ne tache pas, ne jaunit pas, ne fait pas gondoler les surfaces imprégnées.

Collage et montage rapide de grandes et moyennes surfaces de matériaux sur eux-mêmes ou entre eux, tels que : carton, papier, liège, tissu, mousse, bois légers, films, transparents...

Très utilisé en bureautique, PAO, graphisme, imprimerie, photocomposition, PLV, stylisme...



Code	Nom	Désignation	Volume	UDV	Cdt	h.t. € 1 à 23	h.t. € 24 à 47	h.t. € 48 à 95	h.t. € 96 +
51010	GLUETOP-D	Colles définitive multi-usages	650/500ml	1	12	13,25	12,84	11,82	10,29
51012	GLUETOP-R	Colle repositionnable	650/500ml	1	12	9,50	9,22	8,48	7,38

# Colles époxy



Adhésifs bi-composants à base de résine époxy sans solvants, durcissant à froid, avec un pouvoir d'adhérence très élevé.

Le collage réalisé offre une très forte résistance aux impacts, au cisaillement ainsi qu'au pelage. Ces colles sont idéales pour tous travaux de réparation, d'assemblage et de production.

Les colles époxy collent virtuellement tous les matériaux : métal, verre,

Pierre, céramique, caoutchoucs, bois et la plupart des plastiques rigides. Elles peuvent aussi être utilisées comme résine d'enrobage ou de coulage. Elles résistent à la plupart des produits chimiques.

Les colles époxy SEP5 et SEP45 sont prévues pour être dosées à partir d'un pistolet de dosage muni d'un mixeur statique. Ce système garantit une bonne précision de dosage ainsi qu'un parfait mélange des deux composants.



Produit	SEP5	SEP45
Utilisation	Polymérisation rapide (environ 5 mn) : pour coller de petites surfaces, travaux de réparation ou fabrication en série nécessitant des cadences rapides.	Polymérisation lente (environ 45 mn) : pour coller de grandes surfaces
Base	Résine époxy sans charge	
Couleur	Jaunâtre clair	Ambre clair
Durée de vie du mélange	5 minutes	45 minutes
Conditionnement	Cartouche double 50ml	
Viscosité (avec durcisseur)	8.500 mPAs	7.500 mPAs
Plage de résistance à la temp.	-35/80°C	-35/80°C
Densité	1,15 g/cm <sup>3</sup>	1,07 g/cm <sup>3</sup>
Colmatage jusqu'à :	de 0,2 à 2 mm	de 0,2 à 2 mm
Ratio de mélange (volume)	1:1	
Résistance à la manipulation	30 minutes	120 minutes
Résistance finale	8 heures	48 heures
Résistance au cisaillement	58 MPa	50 MPa
Résistance à la pression	9 MPa	2 MPa
Résistance à la traction	40 MPa	35 MPa
Résistance à la flexion	58 MPa	50 MPa
Dureté shore D	70	55
Retrait linéaire	200 mm/m	200 mm/m

Code	Désignation	Cdt	h.t. € 1 à 9	h.t. € 10 à 19	h.t. € 20 à 39	h.t. € 40+
SEP5	Epoxy rapide 5mn pour dosage avec pistolet et mélangeur statique	Cartouche double 50ml	15,31	14,09	12,99	11,93
SEP45	Epoxy lente 45mn pour dosage avec pistolet et mélangeur statique		13,46	12,40	11,45	10,51

Code	Désignation	Cdt	h.t.
PEP	Pistolet de dosage pour cartouches 50 ml	1	42,18
SM10	Sachet de 10 mixeurs statiques	Sachet de 10	10,03



**farepro**<sup>®</sup>

4 rue Victor Hugo • 65430 SOUES • Tel. 05 62 36 66 60 • Fax 05 62 36 60 89 • Info@farepro.fr • www.farepro.fr

**A partir du 4 Août 2008**

5 rue de Broglie • 22300 LANNION • Tel. 02 96 48 10 60 • Fax 02 96 48 10 77 • Info@farepro.fr • www.farepro.fr